



NEU

HAULER[®] XL

BRILLIERT BEI JEDEM JOB.

Der Hauler XL bietet den Betreibern die Möglichkeit, auf einer 180cm langen Ladefläche mehr zu transportieren und gleichzeitig die robuste Haltbarkeit zu bewahren, für die Hauler-Nutzfahrzeuge bekannt sind. Mit zwei effizienten, aber dennoch leistungsstarken Antriebsoptionen ist der Hauler XL so konzipiert, dass Sie mehr aus Ihrem Arbeitstag herausholen können. Rüsten Sie Ihr Fahrzeug mit einer Aluminium-Ladefläche oder einem Stahl-Seitengitter aus, um die Ladekapazität der Ladefläche von 545kg optimal zu nutzen.

175cm
Ladepritsche

545kg
Ladekapazität

725kg
Nutzlast

ELITE[®] LITHIUM
oder
13.5 PS EFI-Benzinmotor

ELITE[®]
LITHIUM



MODELL ELITE LITHIUM

- wartungsfreie Lithium-Batterie
- 5 Jahre Garantie
- geringer Bodendruck
- erhöhte effizienz
- Upgrade auf 6.2 Dreifach Lithium Paket möglich
- Multifunktionsanzeige/ Geschwindigkeitsanzeige
- Automatische Parkbremse
- Differentialsperre

OPTIONEN & ZUBEHOER

- Strassenzulassung
- IntelliGauge™ (nur ELITE)
- 4-Rad mechanische Bremse
- abschliessbares Handschuhfach
- Trenneinlagen für Pritsche
- Bindeösen
- Windschutzscheibe
- Dach
- Aluminium Ladepritsche
- LED Scheinwerfer
- LED Heckleuchten/Bremsleuchten
- Rückspiegel
- USB Anschluss
- Individuelle Züschlüssel
- ROPS-Kabine
- Radzierblenden
- Stundenzähler
- Differenzialsperre
- On-Board-Ladegerät
- Füllstandsanzeige

HAULER XL

ALL-NEW

	HAULER XL ELITE	HAULER XL GAS
CHASSIS & CARROSSERIE		
RAHMEN	Stahlrahmen geschweisst E-Coat & DuraShield™ pulverbeschichtet	
CARROSSERIE	Kunststoff TPO	
FARBEN	Forest Green, Patriot Blue, Bright White, Flame Red, Black	
ABMESSUNGEN		
LÄNGE	352.7 cm	
BREITE	120 cm	
HÖHE	122.2 cm (ohne Dach) 178.4 cm (mit Dach)	
RADSTAND	236.2 cm	
SPURBREITE	86.7 cm Front 96.36 cm Hinten	
BODENFREIHEIT	12.7 cm	
LADEPRITSCHEN	175 cm x 120 cm	
MATERIAL LADEPRITSCHEN	Aluminium	
ANTRIEB		
ANTRIEBSART	56.7V Li-Ion Batterie	4-Takt, 401ccm
LEISTUNG (KW)	14.9 PS (11.1 kW) Peak	13.5 PS (10.1 kW)
ELEKTRISCHES SYSTEM	48V Primär, 12V Zubehör	Starter/Generator
BATTERIE (ANZAHL/TYP)	4.2 Elite - Twin Pack	Einmal, 12V wartungsfrei
STARTFUNKTION	Pedal	
LUFTFILTER	N/A	Trockenkartusche
TANK	N/A	25 L
GETRIEBE	Direktantrieb	Variator
ANTRIEBSACHSE	Differential mit Schrägverzahnung	
GANGWAHL	Schalter am Armaturenbrett	Hebel Vorwärts/Rückwärts
ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNIS	16.99:1	11.47:1 (Vorwärts) 14.35:1 (Rückwärts)
LEISTUNG		
ANZAHL SITZE	2-Person (Sitzbank)	
GEWICHT OHNE BATTERIE	391 kg	435 kg
BETRIEBSGEWICHT	426 kg	454 kg
NUTZLAST	726 kg	
LADEKAPAZITÄT	544 kg	
ZUL. ANHÄNGELAST	567 kg 680kg mit 4-Rad-Bremse (optional)	
WENDEKREIS AUSSEN	5.8 m	
GESCHWINDIGKEIT	27 km/h	
LENKUNG & FEDERUNG		
LENKUNG	Zahnstangenlenkung	
FEDERUNG	Blattfedern mit Stossdämpfer	
BETRIEBSBREMSE	Mechanische Trommelbremse hinten	
PARKBREMSE	Automatische Electro-Magnetbremse	Mechanische, Parkbremse
REIFEN	Load Star K399, 215/60-8 (8 Ply)	

CUSHMAN.COM

Features and specifications of the vehicles are subject to change without notice. Vehicle as photographed may include options not included on base model. California state law prohibits the sale of Model Year 2025 and later gas-powered golf carts. ©2024 Textron Specialized Vehicles Inc. 82821-G2 (Rev. 12/2024)

